

# Instalações da Euromodal na vanguarda da construção

Para erguer a nova sede da Euromodal em Baguim do Monte, Gondomar, foram usados os adjuvantes da Euromodal em betões calculados pelos seus próprios técnicos: betão pronto para as fundações e pavimentos e betão para estruturas pré-fabricadas. “Na hora de escolher o material para as nossas novas instalações, o betão foi a opção natural”, sublinha Francisco Araújo. O diretor-executivo da Euromodal considera que se seguiu “o caminho lógico” na demonstração do trabalho diário da equipa técnica da Euromodal: “a Euromodal acredita no aspeto inovador e estético que o betão confere a qualquer edifício”. As fachadas da sede da Euromodal são construídas com painéis de betão de primeira qualidade. As vantagens estão à vista: a relação qualidade-preço, o respeito ambiental, a resistência, a durabilidade, o isolamento sonoro e térmico e o impacto visual. O novo edifício da Euromodal está inserido num terreno de 3.500m<sup>2</sup> e tem uma área de construção de 2.000m<sup>2</sup>. Engloba uma área de armazém com mais de 2.000m<sup>2</sup>, um laboratório com quase 250m<sup>2</sup> e uma área de receção e serviços administrativos com aproximadamente 300m<sup>2</sup>.

O empreiteiro geral foi a S. Pintos que também forneceu o betão para as fundações do edifício. Aqui foi usado betão pronto com o superplastificante WOERMENT FM 818, que confere ao betão maiores resistências sem perda de trabalhabilidade, e o hidrofugante IMPERVIUS HWR 280, uma solução inovadora que torna todo o volume de betão 100 por cento impermeável.

Na execução dos pavimentos esteve o Grupo Tavares que forneceu o betão com o superplastificante WOERMENT FM 830, com sistema Perfect Flow que inibe o efeito “pele de elefante”, o inovador controlador de retração MAGISTERIUM SRA 12, com inclusão de fibras metálicas para pavimentos sem juntas.

Na pré-fabricação – vigas, pilares e painéis – o fornecedor da Euromodal foi a Concremat. O superplastificante WOERMENT FM 422 assegurou a forte redução de água e resistências elevadas em idade jovem. Em conjunto com o desmoldante PLANTOCLEAN 410, conseguiram superfícies lisas, isentas de poros e sem defeitos. Foi ainda utilizado o hidrofugante IMPERVIUS HWR 280.

O processo construtivo das lajes foi feito em sistema de laje pré-tensionada alveolar fornecido pelo Grupo

Verdasca. Neste caso, foram utilizados os adjuvantes WOERLITH 267, um plastificante que permite obter um melhor acabamento no processo de perfilação, e o WOERGUNIT CSH, também utilizado no pavimento, que atribui resistências iniciais elevadas, através de um endurecimento mais acelerado.

Na construção da sua nova sede, a Euromodal colaborou com os seus próprios clientes. O investimento total nas novas instalações foi de 1,5 milhões de euros. Este investimento faz parte do plano de expansão da Euromodal até 2022. “A nossa aposta vai para recursos altamente qualificados e para o equipamento de ensaio mais recente que nos permite aplicar as metodologias mais avançadas, explica Francisco Araújo que tem a convicção que “os nossos clientes ficam a ganhar. Com as nossas soluções, assessoria e produtos, vamos conseguir contribuir ainda mais para o melhor desempenho do betão”.

## Ficha técnica da nova sede da Euromodal

Terreno: 3.500m<sup>2</sup>

Área de construção: 2.000m<sup>2</sup>

**Betão das fundações:** S. Pintos com Superplastificante WOERMENT FM 818 + Hidrofugante IMPERVIUS HWR 280 da Euromodal

**Betão dos pavimentos:** Grupo Tavares com Superplastificante WOERMENT FM 830 + Controlador de Retração MAGISTERIUM SRA 12 da Euromodal

**Betão de pré-fabricação:** Concremat com Superplastificante WOERMENT FM 422 + Desmoldante PLANTOCLEAN 410 + Hidrofugante IMPERVIUS HWR 280 da Euromodal

**Processo construtivo das lajes:** Grupo Verdasca com sistema de laje pré-tensionada alveolar + Adjuvantes WOERLITH 267 e WOERGUNIT CSH da Euromodal

